

1:1 1/8" 1/8" 1/8"

8

7

6

5

4

3

2

1

NOTES:

1. WHEN THE BARREL IS ASSEMBLED IN THE POSITION SHOWN, THE DRAW SHALL NOT BE BROKEN BY A DISASSEMBLY TORQUE OF LESS THAN 80 LB FT.
2. PREFERENTIAL ASSEMBLY OF BARREL AND RECEIVER IS PERMISSIBLE. SEE NOTE ON DWG FT267000.

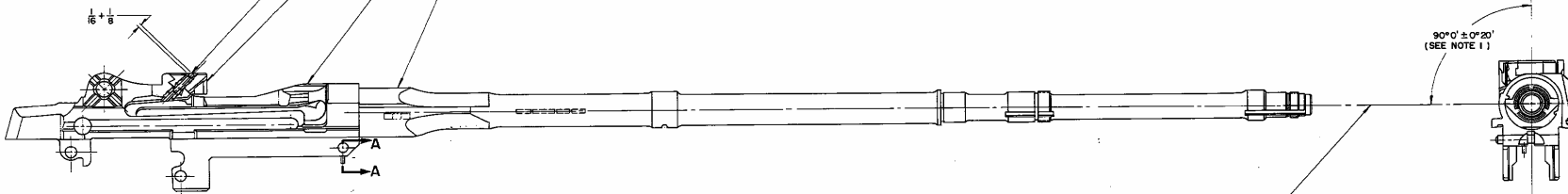
A

PIN-MS16562-120 OR MS51923-107

GUIDE-7790184

RECEIVER-7790189

BARREL-7790190

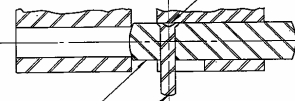


90°0' ± 0°20'
(SEE NOTE 1)

HORIZONTAL & RECEIVER

VERTICAL & BARREL

TAP PIN LIGHTLY TO FLARE OUT
END AS SHOWN. LATERAL
MOVEMENT OF PIN-7267035 SHALL
NOT BE IMPEDED.



SECTION A-A

SCALE 4/1

PIN-7267035

PIN-7267042

F7790191

U S ARMY ARMAMENT RESEARCH AND DEVELOPMENT COMMAND
DOVER, NEW JERSEY 07801

CODE IDENT NO.
19200

CODE IDENT NO. 19204

PART NO. 7790191

FOR LIST OF PARTS, SEE ENGINEERING PARTS LIST 7790191

PROPERTIES	PROPERTIES	PROPERTIES	PROPERTIES	PROPERTIES	PROPERTIES
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
1.7	1.8	1.9	1.10	1.11	1.12
1.13	1.14	1.15	1.16	1.17	1.18
1.19	1.20	1.21	1.22	1.23	1.24
1.25	1.26	1.27	1.28	1.29	1.30
1.31	1.32	1.33	1.34	1.35	1.36
1.37	1.38	1.39	1.40	1.41	1.42
1.43	1.44	1.45	1.46	1.47	1.48
1.49	1.50	1.51	1.52	1.53	1.54
1.55	1.56	1.57	1.58	1.59	1.60
1.61	1.62	1.63	1.64	1.65	1.66
1.67	1.68	1.69	1.70	1.71	1.72
1.73	1.74	1.75	1.76	1.77	1.78
1.79	1.80	1.81	1.82	1.83	1.84
1.85	1.86	1.87	1.88	1.89	1.90
1.91	1.92	1.93	1.94	1.95	1.96
1.97	1.98	1.99	2.00	2.01	2.02
2.03	2.04	2.05	2.06	2.07	2.08
2.09	2.10	2.11	2.12	2.13	2.14
2.15	2.16	2.17	2.18	2.19	2.20
2.21	2.22	2.23	2.24	2.25	2.26
2.27	2.28	2.29	2.30	2.31	2.32
2.33	2.34	2.35	2.36	2.37	2.38
2.39	2.40	2.41	2.42	2.43	2.44
2.45	2.46	2.47	2.48	2.49	2.50
2.51	2.52	2.53	2.54	2.55	2.56
2.57	2.58	2.59	2.60	2.61	2.62
2.63	2.64	2.65	2.66	2.67	2.68
2.69	2.70	2.71	2.72	2.73	2.74
2.75	2.76	2.77	2.78	2.79	2.80
2.81	2.82	2.83	2.84	2.85	2.86
2.87	2.88	2.89	2.90	2.91	2.92
2.93	2.94	2.95	2.96	2.97	2.98
2.99	3.00	3.01	3.02	3.03	3.04
3.05	3.06	3.07	3.08	3.09	3.10
3.11	3.12	3.13	3.14	3.15	3.16
3.17	3.18	3.19	3.20	3.21	3.22
3.23	3.24	3.25	3.26	3.27	3.28
3.29	3.30	3.31	3.32	3.33	3.34
3.35	3.36	3.37	3.38	3.39	3.40
3.41	3.42	3.43	3.44	3.45	3.46
3.47	3.48	3.49	3.50	3.51	3.52
3.53	3.54	3.55	3.56	3.57	3.58
3.59	3.60	3.61	3.62	3.63	3.64
3.65	3.66	3.67	3.68	3.69	3.70
3.71	3.72	3.73	3.74	3.75	3.76
3.77	3.78	3.79	3.80	3.81	3.82
3.83	3.84	3.85	3.86	3.87	3.88
3.89	3.90	3.91	3.92	3.93	3.94
3.95	3.96	3.97	3.98	3.99	4.00

ORIGINAL DATE 10 JUL 58
OF DRAWING
REVISIONS
1.1
1.2
1.3
1.4
1.5
1.6
1.7
1.8
1.9
1.10
1.11
1.12
1.13
1.14
1.15
1.16
1.17
1.18
1.19
1.20
1.21
1.22
1.23
1.24
1.25
1.26
1.27
1.28
1.29
1.30
1.31
1.32
1.33
1.34
1.35
1.36
1.37
1.38
1.39
1.40
1.41
1.42
1.43
1.44
1.45
1.46
1.47
1.48
1.49
1.50
1.51
1.52
1.53
1.54
1.55
1.56
1.57
1.58
1.59
1.60
1.61
1.62
1.63
1.64
1.65
1.66
1.67
1.68
1.69
1.70
1.71
1.72
1.73
1.74
1.75
1.76
1.77
1.78
1.79
1.80
1.81
1.82
1.83
1.84
1.85
1.86
1.87
1.88
1.89
1.90
1.91
1.92
1.93
1.94
1.95
1.96
1.97
1.98
1.99
2.00
2.01
2.02
2.03
2.04
2.05
2.06
2.07
2.08
2.09
2.10
2.11
2.12
2.13
2.14
2.15
2.16
2.17
2.18
2.19
2.20
2.21
2.22
2.23
2.24
2.25
2.26
2.27
2.28
2.29
2.30
2.31
2.32
2.33
2.34
2.35
2.36
2.37
2.38
2.39
2.40
2.41
2.42
2.43
2.44
2.45
2.46
2.47
2.48
2.49
2.50
2.51
2.52
2.53
2.54
2.55
2.56
2.57
2.58
2.59
2.60
2.61
2.62
2.63
2.64
2.65
2.66
2.67
2.68
2.69
2.70
2.71
2.72
2.73
2.74
2.75
2.76
2.77
2.78
2.79
2.80
2.81
2.82
2.83
2.84
2.85
2.86
2.87
2.88
2.89
2.90
2.91
2.92
2.93
2.94
2.95
2.96
2.97
2.98
2.99
3.00
3.01
3.02
3.03
3.04
3.05
3.06
3.07
3.08
3.09
3.10
3.11
3.12
3.13
3.14
3.15
3.16
3.17
3.18
3.19
3.20
3.21
3.22
3.23
3.24
3.25
3.26
3.27
3.28
3.29
3.30
3.31
3.32
3.33
3.34
3.35
3.36
3.37
3.38
3.39
3.40
3.41
3.42
3.43
3.44
3.45
3.46
3.47
3.48
3.49
3.50
3.51
3.52
3.53
3.54
3.55
3.56
3.57
3.58
3.59
3.60
3.61
3.62
3.63
3.64
3.65
3.66
3.67
3.68
3.69
3.70
3.71
3.72
3.73
3.74
3.75
3.76
3.77
3.78
3.79
3.80
3.81
3.82
3.83
3.84
3.85
3.86
3.87
3.88
3.89
3.90
3.91
3.92
3.93
3.94
3.95
3.96
3.97
3.98
3.99
4.00

BARREL AND
RECEIVER ASSEMBLY

REVISIONS
1.1
1.2
1.3
1.4
1.5
1.6
1.7
1.8
1.9
1.10
1.11
1.12
1.13
1.14
1.15
1.16
1.17
1.18
1.19
1.20
1.21
1.22
1.23
1.24
1.25
1.26
1.27
1.28
1.29
1.30
1.31
1.32
1.33
1.34
1.35
1.36
1.37
1.38
1.39
1.40
1.41
1.42
1.43
1.44
1.45
1.46
1.47
1.48
1.49
1.50
1.51
1.52
1.53
1.54
1.55
1.56
1.57
1.58
1.59
1.60
1.61
1.62
1.63
1.64
1.65
1.66
1.67
1.68
1.69
1.70
1.71
1.72
1.73
1.74
1.75
1.76
1.77
1.78
1.79
1.80
1.81
1.82
1.83
1.84
1.85
1.86
1.87
1.88
1.89
1.90
1.91
1.92
1.93
1.94
1.95
1.96
1.97
1.98
1.99
2.00
2.01
2.02
2.03
2.04
2.05
2.06
2.07
2.08
2.09
2.10
2.11
2.12
2.13
2.14
2.15
2.16
2.17
2.18
2.19
2.20
2.21
2.22
2.23
2.24
2.25
2.26
2.27
2.28
2.29
2.30
2.31
2.32
2.33
2.34
2.35
2.36
2.37
2.38
2.39
2.40
2.41
2.42
2.43
2.44
2.45
2.46
2.47
2.48
2.49
2.50
2.51
2.52
2.53
2.54
2.55
2.56
2.57
2.58
2.59
2.60
2.61
2.62
2.63
2.64
2.65
2.66
2.67
2.68
2.69
2.70
2.71
2.72
2.73
2.74
2.75
2.76
2.77
2.78
2.79
2.80
2.81
2.82
2.83
2.84
2.85
2.86
2.87
2.88
2.89
2.90
2.91
2.92
2.93
2.94
2.95
2.96
2.97
2.98
2.99
3.00
3.01
3.02
3.03
3.04
3.05
3.06
3.07
3.08
3.09
3.10
3.11
3.12
3.13
3.14
3.15
3.16
3.17
3.18
3.19
3.20
3.21
3.22
3.23
3.24
3.25
3.26
3.27
3.28
3.29
3.30
3.31
3.32
3.33
3.34
3.35
3.36
3.37
3.38
3.39
3.40
3.41
3.42
3.43
3.44
3.45
3.46
3.47
3.48
3.49
3.50
3.51
3.52
3.53
3.54
3.55
3.56
3.57
3.58
3.59
3.60
3.61
3.62
3.63
3.64
3.65
3.66
3.67
3.68
3.69
3.70
3.71
3.72
3.73
3.74
3.75
3.76
3.77
3.78
3.79
3.80
3.81
3.82
3.83
3.84
3.85
3.86
3.87
3.88
3.89
3.90
3.91
3.92
3.93
3.94
3.95
3.96
3.97
3.98
3.99
4.00

SCALE 1/1 UNIT WT